



제품 기술 자료 - Green 3200

1. 설명

Green3200은 outsole 고무 프레스 작업 시 사용하는 수성 이형제입니다. 이는 반 영구적인 이형제로서, 한번의 스프레이 코팅으로 반복적인 프레스 작업이 가능합니다.

2. 물리화학적 성질

외관	연한 우유 빛 액체
끓는점	없음
pH	5.0 ~ 8.0
희석 비	바로 사용가능
유효기간	6개월

3. 응용

- 1) 반영구적. 한번의 스프레이로 반복적으로 프레스작업 가능.
- 2) 작업 온도 : 100 ~ 200℃
- 3) 140 ~ 160℃ 몰드 온도에서 5 ~ 10분 동안 건조
- 4) 스프레이 조건 : 2 ~ 3초간 분사

4. 저장

저장 온도 : 0 ~ 40℃

※ 각 공장의 현장 조건에 따라 위 공정 조건은 변경될 수 있습니다..